

编号	设备名称	技术参数
AA02	挂墙感应洗手盆	1、规格：500*450*500mm（±10mm） 2、采用304#不锈钢材质；台面板厚度≥1.2mm，背板与台面一体折弯成型，围板厚≥1.0mm 不锈钢；星盆斗板厚≥1.2mm，尺寸：≥400*300*200mm，无滞留食物的凹陷和卫生死角；焊 接口经过打磨处理，整体无尖角和毛刺；
AA03	四门更衣柜	1、规格：900*500*1800mm（±10mm）。 2、采用304#不锈钢制作；柜身围板厚度≥1.0mm，柜内层板及隔板厚度≥1.0mm，采用厚度 ≥1.2mmU型加强筋承托加固；柜内≥4个独立存放空间； 3、304不锈钢，门板厚度≥0.8mm，配锁具及拉手； 4、柜脚采用≥Φ51*1.2mm圆管制作，配不锈钢可调节高度子弹脚。
AA04	挡鼠板	1.规格：1200*25*500mm（±10mm）； 2.采用304#厚度≥1.2mm不锈钢板制作；整体制作厚度≥30mm，折弯末端压死边；两端采用 竖直滑槽固定，挡板焊接拉手；安装缝隙小于2mm。
AB01	平板推车	1、规格：550*850*950mm（±10mm）。 2、采用304不锈钢制作；车身面板不锈钢厚度≥1.2mm，内衬加强筋，加强筋厚度≥1.0mm； 主管采用≥Φ25mm*厚1.2mm不锈钢结构管焊接；焊接口经过打磨处理，整体无尖角和毛刺； 配承重型不锈钢脚轮四个(两定向两万向),连轴承，带刹车功能；
AB02	粘捕式灭蝇灯	1、规格：≥355*160*100mm（椭圆体）； 2、额定电压：220V/50Hz；额定功率：≥6W；使用面积：20-30平方米； 3、诱捕式，含10张诱捕纸；（适合面积20m ² -30m ² ）。
AB03	四层冲孔货架	1、规格：1200*500*1550mm（±10mm）。 2、整体采用304#不锈钢材质，层板厚度≥1.2mm；整体冲孔折弯成型，层板折弯厚度40mm， 并采用厚度≥1.2mm，U型加强筋承托加固；架体分四层，层高间距400mm（±20mm），底层 板底面离地面150mm±10mm高；立柱脚管采用≥38*38*1.2mm矩管制作；配全不锈钢可调节高 度子弹脚。
AB04	单层地架	1、规格：800*500*300mm（±10mm）。 2、采用304#不锈钢材质；层板骨架采用≥38*38*1.2mm方管，横撑采用≥38*25*1.2mm方 管，横撑间距50mm（±3mm）；立柱脚管采用≥38*38*1.2mm矩管制作；配不锈钢可调节高度 子弹脚。
AC01	大单星盆水池	1、规格：1500*800*800+150mm（±10mm）。 2、采用304#不锈钢材质；台面板厚度≥1.2mm；台面与背板整体折弯成型，台面折弯厚度 40mm，背板折弯厚度20mm；内置一次冲压拉伸成型星盆，星盆板厚度≥1.2mm，星盆尺寸： ≥1300*600*450mm，星盆具有防溢水功能；无滞留食物的凹陷和卫生死角；焊接口经过打磨 处理，整体无尖角和毛刺。 3、连接管采用≥Φ25*1.2mm圆管制作；立柱脚管采用≥Φ38*1.2mm圆管制作，配不锈钢可 调节高度子弹脚。配不锈钢滤网式提盖去水器，滤网可取出排渣，不易堵塞。
AC04	双层工作台带靠背	1、规格：1800*800*800+150mm（±10mm）。 2、采用304#不锈钢制作；台面板厚度≥1.2mm，台面与背板整体折弯成型，台面折弯厚度 40mm；面板内衬防潮中纤压缩板，并采用厚度≥1.2mmU型加强筋承托加固；下层板厚度≥ 1.0mm；整体折弯成型，层板折弯厚度40mm，并采用厚度≥1.2mmU型加强筋承托加固，层板 底面离地面150mm高；立柱脚管采用≥Φ38*1.2mm圆管制作，配不锈钢可调节高度子弹脚。
AC06	洗地器	1、规格：410*180*390mm（±10mm）。 2、洗地器、碳钢主体，表面环氧喷涂处理（黑色）；固定侧支架钢板厚度5mm，黄铜进水主 体； 3、液压钢丝管长度≥10.7米，黄铜铸造枪式喷头、前置扳机、配有橡胶保护套水压可调。 （配置一把喷头）
AC07	双层工作台	1、规格：1800*800*800mm（±10mm）。 2、采用304#不锈钢制作；台面板厚度≥1.2mm，台面与背板整体折弯成型，台面折弯厚度 40mm；面板内衬防潮中纤压缩板，并采用厚度≥1.2mmU型加强筋承托加固；下层板厚度≥ 1.0mm；整体折弯成型，层板折弯厚度40mm，并采用厚度≥1.2mmU型加强筋承托加固，层板 底面离地面150mm高；立柱脚管采用≥Φ38*1.2mm圆管制作，配不锈钢可调节高度子弹脚。

AC08	制冷工作台（冷藏）	<p>1、制冷方式：直冷（或风冷）；尺寸：≥1800*760*800mm；温控类型：机械\数显；温度：+10℃~-1℃；电源220V50Hz，功率：≥200W；</p> <p>2、在实验室38度的极端温度环境下也能正常制冷；稳定的制冷系统；使用环保冷媒，采用节能压缩机，更节能；箱体整体发泡，保温效果更好；</p> <p>3、产品技术要求：产品符合（包括但不限于）GB/T 17626.2-2018 电磁兼容 试验和测量技术 静电放电抗扰度试验、GB/T 17626.3-2023 电磁兼容 试验和测量技术 射频电磁场辐射抗扰度试验、GB/T 17626.4-2018电磁兼容 试验和测量技术 电快速瞬变脉冲群抗扰度试验、GB/T 17626.5-2019电磁兼容 试验和测量技术 浪涌(冲击)抗扰度试验、GB/T 17626.6-2017电磁兼容 试验和测量技术 射频场感应的传导骚扰抗扰度、GB/T 17626.11-2023电磁兼容 试验和测量技术 电压暂降、短时中断和电压变化的抗扰度试验、GB/T 17626.12-2023 电磁兼容 试验和测量技术 振铃波抗扰度试验、GB/T 2423.3-2016环境试验 第2部分：试验方法 试验Cab：恒定湿热试验、GB/T 2423.17-2024 电工电子产品环境试验第2部分 试验方法 试验Ka 盐雾等技术标准（即检验检测合格）；需提供检验检测机构出具的具有CMA标识的检测报告；</p> <p>▲4、净容积：≥400L；温度等级不低于H2级（+10℃~-1℃）标准下，总能量消耗：≤</p>
AC09	切菜机	<p>1、产品尺寸：1160*530*1260mm（±10mm）；电压：220V~；功率：≤3kW；频率：50Hz。功能：可用于叶菜类、根茎类产品的切割。叶菜类切长度、切丝、切片工作。用于根茎类切片、切丝、切丁（切质地较软者）工作。叶菜类可处理，芹菜、大白菜、高丽菜、菠菜。根茎类可处理马铃薯、白萝卜、竹笋、番薯、芋头、洋葱、芒果、瓜类、茄子、凤梨、木瓜等农产品；</p> <p>2.生产能力：≥1000kg/h；切割长度：叶菜1-60mm；根茎片2-6mm、丝 2-6mm、丁 8、10、12、15、20mm；带变频减速器，空载噪声：≤65dB(A)；负载噪声：≤60dB(A)。</p> <p>★3.产品符合GB 4706.1-2005《家用和类似用途电器的安全 第1部分：通用要求》；GB 4706.38-2008《家用和类似用途电器的安全 商用电动饮食加工机械的特殊要求》①对触及带电部件的防护、工作温度下泄漏电流和电气强度、泄漏电流和电气强度、非正常工作、机械强度、接地措施、电气间隙、爬电距离和固体绝缘项目②输入功率和电流、结构、内部布线、电源连接及外部软线、外部导线用接线端子、螺钉和连接③试验条件、分类、标志和说明、电动器具的启动、发热、耐潮湿、元件、耐热和耐燃、防锈、辐射、毒性和类似危险的安全测试。（需提供检验检测机构出具的具有CMA标识的检测报告）</p> <p>▲4.食品机械控制系统总成：依据GB/T4208-2017标准，在试验≥8h情况下，防尘能力达到IP6X及以上，壳内无明显的灰尘沉积；在防高温/高压喷水试验中，从四个角度各喷射不低于30S，水温保持在（80±5）℃，试验结束后，防水能力达到IPX9及以上。</p> <p>▲5.食品机械电机符合：GB/T 12350-2022《小功率电动机的安全要求》、GB/T 5171.1-</p>
AC11	刀具菜墩毛巾组合保洁柜	<p>1、规格：1200*600*1950mm（±10mm）。</p> <p>2、额定功率：≥600W,额定电压：220V。</p> <p>3、可同时消毒直径≤500mm且厚度≤100mm菜墩8个、刀具40把，毛巾30-70条。</p> <p>4、采用液晶电脑触摸屏控制，智能电脑显示屏精准控温。</p> <p>5、镂空钢化玻璃门，透视效果好，消毒看得见，带密码锁。</p> <p>6、配重力可调节脚，承重力强。</p>
AC12	毛刷式去皮机	<p>1、规格：1290*690*1070mm（±10mm）。</p> <p>2、主要功能：适用于马铃薯、胡萝卜、莲藕、甘薯等蔬果类清洗去皮。</p> <p>3、电压：380V，功率：≥1.5KW。</p> <p>4、设备材质：整机采用304#不锈钢制作。缸体u型弧度设计，采用尼龙毛辊刷，翻滚摩擦去皮。辊刷全部使用实心轴制造。</p> <p>5、工作转速：工作量：≥25kg/次，工作量：≥750kg/H。</p>
AD13	肉丝肉片机	<p>1、规格：640*640*900mm（±10mm）。</p> <p>2、整机采用304#不锈钢材料制作，表面通体喷砂处理。整机实现可拆装单元结构，高强度紧凑结构。</p> <p>3、电压：220V，功率：≥1.8kw*2。</p> <p>4、机器刀片为食品机械专用刀片，不锈钢材料制成。机器采用双刃切削，刀刃配合严密紧致，采用独立刀组设计，上梳把结构自由拆卸，清洗维护方便快捷。采用上下两组交叉刀组对肉类进行精密细切。</p> <p>5、产量≥520kg/h。</p>
AD14	落地式绞肉机	<p>1、规格：620*450*750mm（±10mm），功率：≥1.5kw*2，电压：220v。</p> <p>2、产量:绞肉≥180KG/H，切肉片≥500KG/H。切肉丝≥260KG/H。</p> <p>3、整机采用了304不锈钢材料制造，产品刀片可拆卸。产品采用双电机。</p>

AE01	单通移门荷台柜带靠背	<p>1、规格：1800*800*800+150mm（±10mm）。</p> <p>2、采用304#不锈钢材质；台面板厚度≥1.2mm，台面折弯厚度40mm；面板内衬防潮中纤压缩板，并采用厚度≥1.2mmU型加强筋承托加固；柜身围板厚度≥1.0mm；柜内活动层板及底板厚度≥1.0mm，整体折弯成型，折弯厚度40mm，并采用厚度≥1.2mmU型加强筋承托加固，活动层板高度可调。</p> <p>3、上轨道双层静音吊滑门，柜门采用厚度≥0.8mm不锈钢板制作，门板折弯厚度15mm，底部定位导向柱，柜门推拉无卡顿；配≥Φ50mm*1.2mm不锈钢可调节高度承重脚。</p>
AE02	油网烟罩连新风	<p>1、规格：1000*1300*500mm（±10mm）。</p> <p>2、材质：采用201#不锈钢砂纹板制作，厚度≥1.2mm；配不锈钢接油槽；每1000mm位置安装防潮防雾照明灯一只，所有电线套于导管中并用接驳箱连接；</p> <p>3、功能：集抽风、送风、耐温、耐酸碱、阻燃、耐磨、耐拉排油烟设备等功能。</p>
AE04	单星盆水池	<p>1、规格：700*800*800+150mm（±10mm）。</p> <p>2、采用304#不锈钢材质；台面板厚度≥1.2mm；台面与背板整体折弯成型，台面折弯厚度40mm，背板折弯厚度20mm；内置一次冲压拉伸成型星盆，星盆板厚度≥1.2mm，星盆尺寸：≥500*600*300mm，星盆具有防溢水功能；无滞留食物的凹陷和卫生死角；焊接口经过打磨处理，整体无尖角和毛刺。</p> <p>3、连接管采用≥Φ25*1.2mm圆管制作；立柱脚管采用≥Φ38*1.2mm圆管制作，配不锈钢可调节高度子弹脚。配不锈钢滤网式提盖去水器，滤网可取出排渣，不易堵塞。</p>
AE05	炉拼台	<p>1、规格：700*1200*800+450mm（±10mm）。</p> <p>2、采用304#不锈钢材质；台面与背板厚度≥1.2mm，台面整体折弯成型，台面折弯厚度与炒炉一致；面板内衬防潮中纤压缩板，并采用厚度≥1.2mmU型加强筋承托加固；下层板厚度≥1.0mm；整体折弯成型，层板折弯厚度40mm，并采用厚度≥1.2mmU型加强筋承托加固，层板底面离地面150mm高；立柱脚管采用≥38*38*1.2mm矩管制作，配不锈钢可调节高度子弹脚。</p>
AE07	商用冷柜（风冷双机双温）	<p>1、规格：≥1200*700*1950mm；</p> <p>2、冷藏室温度：+10℃~-1℃；冷冻室温度：-10℃~-18℃；电源220V50Hz，功率：≥250W；门数：四门或者双门；</p> <p>3、门板、侧板、内板201材质，耐腐蚀、高硬度；配可调节可拆卸网架6个，可放置1/1或2/1GN盆；带可刹停万向脚轮；带除霜水自蒸发系统，无需接地漏；</p> <p>4、在实验室38度的极端温度环境下也能正常制冷；稳定的制冷系统；使用环保冷媒，使用冷媒用量体积容积更小，更节能；箱体整体发泡，柜体厚度≥50mm，保温效果更好；</p> <p>5、产品技术要求：产品符合（包括但不限于）GB/T 17626.2-2018 电磁兼容 试验和测量技术 静电放电抗扰度试验、GB/T 17626.3-2023 电磁兼容 试验和测量技术 射频电磁场辐射抗扰度试验、GB/T 17626.4-2018电磁兼容 试验和测量技术 电快速瞬变脉冲群抗扰度试验、GB/T 17626.5-2019电磁兼容 试验和测量技术 浪涌（冲击）抗扰度试验、GB/T 17626.6-2017电磁兼容 试验和测量技术 射频场感应的传导骚扰抗扰度、GB/T 17626.11-2023电磁兼容 试验和测量技术 电压暂降、短时中断和电压变化的抗扰度试验、GB/T 17626.12-2023电磁兼容 试验和测量技术 振铃波抗扰度试验、GB/T 2423.3-2016环境试验 第2部分：试验方法 试验Cab：恒定湿热试验、GB/T 2423.17-2024 电工电子产品环境试验第2部分 试验方法 试验Ka 盐雾等技术标准（即检验检测合格）；需提供检验检测机构出具的具有CMA标识的检测报告；</p> <p>▲6、蒸发器类型：风冷；净容积：≥760L；带融霜加热；双机双温，冷冻室温度等级不低于L3级（-12℃~-15℃）、冷藏室温度等级不低于H2级（+10℃~-1℃）标准下，总能量消</p>

AE11	炊用燃气大锅灶	<p>1、规格：2400*1350*800+450mm（±10mm），双眼大锅灶；</p> <p>2、额定电压：AC220V-240V，额定频率：50/60Hz，额定热负荷：≥35kW，额定功率：55W（±10W），额定气压：2.0kPa，进气口：≥DN20，排水管：≥DN25；</p> <p>3、外壳采用SUS304不锈钢板制造，面板、前脸板厚≥1.2mm，台面一次压制成型；外旁板、后立板201201/304不锈钢，板厚≥1.0mm，龙骨架采用≥25*38厚0.8mm不锈钢方管制作；衬板电解镀锌钢板厚≥1.5mm同，灶身双层热轧钢板；</p> <p>4、炉膛双层拉伸成型，内炉膛采购409不锈钢，厚度≥2.0mm外炉膛采用电解镀锌板，厚度≥1.5mm一次成型，内外炉膛中间采用≥40mm厚陶瓷纤维隔热棉耐高温材料；</p> <p>5、配置全预混式节能炉头，直流风机（风功电压：≤36V，功率：42W（±10W）），具备一键启动功能；</p> <p>6、反射体采用厚度≥2.0mm。</p> <p>★7、产品符合GB35848-2024《商用燃气燃烧器具》标准。</p> <p>▲8、产品使用信息可传送（根据灶具独立的编号可以通过蓝牙连接手机，在微信小程序菜单查看设备使用情况，设备信息通过WiFi模块上传至服务器，在web平台中可查看设备使用情况）；产品具有故障代码提示功能（设备出现故障时，在设备的显示屏中闪烁显示故障代码）。</p> <p>▲9、产品具有燃气泄漏模块（燃气泄模块触发报警后，在设备的显示屏中闪烁显示报警代码，同时灶具停止工作）；</p>
AE12	开水器带底座	<p>1、规格：440*400*880（mm）（底座单独计算）；额定容量：≥60L；</p> <p>2、基础参数：电源：50Hz 380V 3N[~]；功率：5~7kw；2个口子；额定开水产量：≥90L/h；</p> <p>3、进水方式：电控进水；</p> <p>4、安全要求：防护等级：≥IPX3；整体发泡；缺水防干烧保护；</p> <p>5、材料：A、外壳采用304#≥不锈钢雪花无指纹板，厚：≥0.8mm；B、内胆：采用304#2B不锈钢板，厚：≥0.8mm；</p> <p>★6、提供涉及饮用水卫生安全产品许可批件（并附卫生批件检验报告）；</p>
AE13	三层送餐车	<p>1、规格：900*600*900mm（±10mm）。</p> <p>2、采用304#不锈钢材质；层板厚度≥1.2mm；整体折弯成型，层板折弯厚度40mm，边沿向内下沉20mm，并采用厚度≥1.2mmU型加强筋承托加固；拉手采用≥Φ25mm*1.5mm圆管制作，立柱采用≥30*30*1.2mm矩管制作；配4寸静音不锈钢活动脚轮四个（两个定向、两个万向带刹）</p>
AE18	保温车	<p>1、规格：700*700*800mm（±10mm）；</p> <p>2、采用304不锈钢制作，台面厚度≥1.0mm围板厚度≥1.0mm；</p> <p>3、容量：≥80L，内/外直径：≥450mm，桶深：≥430mm，双层隔热同，内置PE隔热材料。</p>
AE19	双层平板工作台	<p>1、规格：1800*800*800mm（±10mm）。</p> <p>2、采用304#不锈钢制作；台面板厚度≥1.2mm，台面与背板整体折弯成型，台面折弯厚度40mm；面板内衬防潮中纤压缩板，并采用厚度≥1.2mmU型加强筋承托加固；下层板厚度≥1.0mm；整体折弯成型，层板折弯厚度40mm，并采用厚度≥1.2mmU型加强筋承托加固，层板底面离地面150mm高；立柱脚管采用≥Φ38*1.2mm圆管制作，配不锈钢可调节高度子弹脚。</p>
AE20	无背板双星工作台	<p>1、规格：1600*800*800mm（±10mm）。</p> <p>2、采用304#不锈钢材质；台面板厚度≥1.2mm；台面与背板整体折弯成型，台面折弯厚度40mm，背板折弯厚度20mm；内置一次冲压拉伸成型星盆，星盆板厚度≥1.2mm，星盆尺寸：≥600*500*300mm，星盆具有防溢水功能；无滞留食物的凹陷和卫生死角；焊接口经过打磨处理，整体无尖角和毛刺。</p> <p>3、连接管采用≥Φ25*1.2mm圆管制作；立柱脚管采用≥Φ38*1.2mm圆管制作，配不锈钢可调节高度子弹脚。配不锈钢滤网式提盖去水器，滤网可取出排渣，不易堵塞。</p>
AE22	柜式自动洗米机	<p>1、规格：720*720*1000mm（±10mm）。</p> <p>2、电压：220V，功率：≥0.55kw，米桶容积：≥100L。</p> <p>3、产品功能：通过增压泵自动清洗大米。</p> <p>4、主体材质：304不锈钢。</p>

AE23	双头矮汤炉	<p>1、规格：1400*900*530+720mm（±10mm）。</p> <p>2、额定电压：AC220V-240V，额定频率：50/60Hz，额定热负荷：≥25kw，额定功率：55W（±10W），额定气压：2.0kPa，炉膛尺寸：500mm*500mm（±10mm），进气口：≥DN20；</p> <p>3、外壳采用SUS304不锈钢板制造，面板、前脸板厚≥1.2mm，台面一次压制成型；外旁板、后立板201J1/J4板厚≥1.0mm，龙骨架采用≥25*38厚0.8mm不锈钢方管制作。</p> <p>4、配全预混式节能炉头，直流风机（风功电压：≤36V，功率：42W（±10W）），具备一键启动功能；</p> <p>★5、产品符合GB35848-2024《商用燃气燃烧器具》标准。</p> <p>▲6、产品使用信息可传送（根据灶具独立的编号可以通过蓝牙连接手机，在微信小程序菜单查看设备使用情况，设备信息通过WiFi模块上传至服务器，在web平台中可查看设备使用情况）。</p> <p>▲7、产品具有燃气泄漏模块（燃气泄模块触发报警后，在设备的显示屏中闪烁显示报警代</p>
AE25	双门蒸饭柜	<p>1、规格：1150*950*1920mm（±10mm），≥20盘。</p> <p>2、额定电压：AC220V-240V，额定频率：50/60Hz，额定热负荷：≥40kw，额定功率：60W（±10W），额定气压：2.0kPa，进气口：≥DN20，进水管：≥DN15，排水管：≥DN25；</p> <p>3、柜体及内胆采用SUS304不锈钢板制造，内胆板厚≥1.2mm；外旁板、门及后立板201J1/J4、板厚≥1.0mm；</p> <p>4、全新内燃式火排及不锈钢水胆结构，具有防干烧功能；</p> <p>5、即时熄火保护设计；双联电磁阀分步控制，自动脉冲电子点火，两组燃气开关，火力大小数字可视化显示屏，故障代码显示；</p> <p>6、水胆加玻璃纤维保温材料，防止热量散失；抽拉式层架设计，有锁轨道防止层架滑落；含水垢磁化管；</p> <p>★7、产品符合GB35848-2024《商用燃气燃烧器具》标准。</p> <p>▲8、产品蓝牙功能（可通过手机小程序实现与启动设备的蓝牙连接，可通过蓝牙控制小程序实现灶具参数设定、参数下发及对应设备参数的无线控制，可查看连接设备的当前版本信息并进行灶具控制板的程序更新操作）；</p> <p>▲9、产品具有自动恒温功能（可通过设备参数设置设定温度区间，设备能够展示实时蒸汽温度并根据温度使用对应的火力档位以控制温度处于温度区间内）；</p>
AF02	双通移门荷台柜	<p>1、规格：1800*800*800mm（±10mm）。</p> <p>2、采用304#不锈钢材质；台面板厚度≥1.2mm，台面折弯厚度40mm；面板内衬防潮中纤压缩板，并采用厚度≥1.2mmU型加强筋承托加固；柜身围板厚度≥1.0mm；柜内活动层板及底板厚度≥1.0mm，整体折弯成型，折弯厚度40mm，并采用厚度≥1.2mmU型加强筋承托加固，活动层板高度可调。</p> <p>3、上轨道双层静音吊滑门，柜门采用厚度≥0.8mm不锈钢板制作，门板折弯厚度15mm，底部定位导向柱，柜门推拉无卡顿；配≥Φ50mm*1.2mm不锈钢可调节高度承重脚。</p>
AF03	面粉车	<p>1、规格：600*600*600mm（±10mm）。</p> <p>2、采用304#不锈钢制作；箱体板材厚度≥1.2mm，车盖厚度≥1.0mm，整体折弯成型；</p> <p>3、车底配四个脚轮，前轮为万向轮，后轮为刹车轮。</p>
AF05	饼盘车	<p>1、规格：410*600*1700mm（±10mm），放饼盘层数15层。</p> <p>2、采用304不锈钢制作；车支架材料厚≥1.2mm；横插条材料厚≥1.0mm；立柱采用38*38mm*≥厚1.0mm不锈钢矩管；</p> <p>3、车身后配活动防滑挡条，配四个重型静音尼龙轮（两定向带刹车，两万向）；</p>
AF06	不锈钢案板工作台（三围边）	<p>1、规格：1800*800*800+200mm（±10mm）。</p> <p>2、采用304#不锈钢制作；台面板厚度≥1.2mm，三方围板厚度≥1.0mm，下层板厚度≥1.0mm；立柱脚管采用≥Φ38*1.2mm圆管制作，配不锈钢可调节高度子弹脚。</p>
AF09	单层工作台	<p>1、规格：700*700*600mm（±10mm）。</p> <p>2、采用304#不锈钢制作；台面板厚度≥1.2mm，台面与背板整体折弯成型，台面折弯厚度40mm；面板内衬防潮中纤压缩板，并采用厚度≥1.2mmU型加强筋承托加固；立柱脚管采用≥Φ38*1.2mm圆管制作，配不锈钢可调节高度子弹脚。</p>
AF10	台式电扒炉	<p>1、规格：600*560*330mm（±10mm）</p> <p>2、扒板尺寸：598*465*12mm（±2mm）</p> <p>3、功率：≥8kw，电压：380V。</p>
AF12	电饼铛	<p>1. 外形尺寸：700*850*970mm（±10mm）；</p> <p>2. 温度：0-250℃，锅沿高度≥3cm；功率：≥5kw；电压：380V；</p> <p>3. 外壳采用不锈钢制作，上盖及把手采用304不锈钢材质，配有超温保护。</p>
AF14	三层六盘烤箱	<p>1、规格：1220*800*1640mm（±10mm）。</p> <p>2、功率：≥19.5kw，电压：380V，结构类型：三层，每层配2个600*400标准的烤盘。</p> <p>3、采用控温精准的微电脑控制面板，温控器控制温度与箱体时间温度温差≤12℃。</p> <p>4、性能及安全要求：防水等级不低于IPX4；设备经过48h潮热试验后。</p>

AF15	双门发酵箱	1、规格：1000*680*2000mm（±10mm）。 2、功率：≤3kw，电压：220V 3、可容纳烤盘数：≥32个 4、适用于面团发酵，温度湿度机械式旋钮控制。
AF18	单通移门挂墙柜	1、规格：1500*400*600mm（±10mm）。 2、采用304#不锈钢材质；柜身围板厚度≥1.0mm；柜内活动层板及底板厚度≥1.0mm，整体折弯成型，并采用厚度≥1.2mmU型加强筋承托加固。 3、上轨道双层静音吊滑门，柜门采用厚度≥0.8mm不锈钢板制作，门板折弯厚度15mm，底部定位导向柱，柜门推拉无卡顿；
AF20	双星盆水池	1、规格：1500*700*800+150mm（±10mm）。 2、采用304#不锈钢材质；台面板厚度≥1.2mm；台面与背板整体折弯成型，台面折弯厚度40mm，背板折弯厚度20mm；内置一次冲压拉伸成型星盆，星盆板厚度≥1.2mm，星盆尺寸：≥600*500*300mm，星盆具有防溢水功能；无滞留食物的凹陷和卫生死角；焊接口经过打磨处理，整体无尖角和毛刺。 3、连接管采用≥Φ25*1.2mm圆管制作；立柱脚管采用≥Φ38*1.2mm圆管制作，配不锈钢可调节高度子弹脚。配不锈钢滤网式提盖去水器，滤网可取出排渣，不易堵塞。
AF21	挂墙刀具保洁柜	1、规格：540*140*650mm（±10mm）。 2、功率：10W（±2W），电压220V； 3、内置臭氧+紫外线杀菌功能； 4、外壳采用不锈钢制作，采用传统机械旋钮控制，定时定温。 5、可放8-10把菜刀+2把剪刀，带密码锁，磁吸式挂刀具。
AF24	压切面面条机	1、规格：500*350*860mm（±10mm）。 2、额定电压：220V，功率：≥2.2kw。 3、外壳材质：不锈钢，产量：≥300KG/H。
AF25	精装和面机	1、规格：950*550*1000mm（±10mm）。 2、额定电压：380V或22V，功率：≥2.2kw。 3、外壳材质：不锈钢，产量：≥50KG/次，面斗容量：150L。
AF26	多功能搅拌机	1、规格：≥680*480*1000mm。 2、料桶容积：30升，，功率：≥1.5kw，电压：220v。 3、产品具有变频技术，具有三种搅拌速度，并配有钢丝打蛋器、拍型搅拌器及螺旋形和面钩。
AG01	软水机	1、规格：Φ300*1400mm（±10mm）。 2、流量：≥2吨/小时，盐箱容积：≥60L。 ★3、提供涉及饮用水卫生安全产品许可批件（并附卫生批件检验报告）；
AG05	商用燃气蒸汽发生器	1、规格：570*470*900mm（±10mm）。 2、材质：外壳采用201#不锈钢制作，内胆采用不锈钢制作。 3、有效容积：26L-29L，上汽时间：120-150秒。 4、额定电压：220V，功率：≥120W，额定热负荷：≥50kw。 5、蒸发量：≥70kg/h。 ★6、产品符合GB35848-2024《商用燃气燃烧器具》标准。
AG09	四格售饭柜	1、规格：1500*700*800mm（±10mm）。 2、采用304不锈钢材质；台面板采用厚度≥1.2mm不锈钢制作；面板及层板板下均采用厚度≥1.0mm不锈钢U型加强筋加固；焊接口经过打磨处理，整体无尖角和毛刺；台脚采用38mm*38mm不锈钢方管，厚度≥1.0mm。配不锈钢子弹角，上下调整高度≥40mm； 3、采用蒸汽加热方式，与蒸汽管道连接； 4、保温工作台外侧为冲孔板（可抽取，抽取后可放份数盒），可放置8个1/2的份数盆或4个1/1的份数盆； 5、配置1/1的份数盆，深度150mm4个，（配置份数盆为不锈钢材质，须连盖，份数盆冲压成型，无焊接点）；
AG14	立式电热夹层汤锅	1、规格：800*730*940mmmm（±10mm）。 2、采用304不锈钢板制造，面板板厚≥1.0mm，其它采用201#不锈钢板制造，板厚≥1.0mm； 3、功率：380V/9kw，容积60L-70L。
AG15	双头柜式电蒸煮炉	1、规格：1300*800*800+120mm（±10mm）。 2、整机采用201#不锈钢制作，桶内胆采用304#食品接触级材质。 3、电压：220v，风机功率：≥19kw， 4、内置面桶规格：每个桶直径为500mm，容量100L*2；

AG17	商用冷柜（风冷双门冷藏柜）	<p>1、规格：≥700*700*1950mm；</p> <p>2、温度：+10℃~-1℃；电源：220V50Hz，功率：≥280W；门数：双门；</p> <p>3、门板、侧板、内板201材质，耐腐蚀、高硬度；配可调节可拆卸网架3个，可放置1/1或2/1GN盆；带可刹停万向脚轮；带除霜水自蒸发系统，无需接地漏；</p> <p>4、在实验室38度的极端温度环境下也能正常制冷；稳定的制冷系统；使用环保冷媒，使用冷媒用量体积容积更小，更节能；箱体整体发泡，柜体厚度≥50mm，保温效果更好；</p> <p>5、产品技术要求：产品符合（包括但不限于）GB/T 17626.2-2018 电磁兼容 试验和测量技术 静电放电抗扰度试验、GB/T 17626.3-2023 电磁兼容 试验和测量技术 射频电磁场辐射抗扰度试验、GB/T 17626.4-2018电磁兼容 试验和测量技术 电快速瞬变脉冲群抗扰度试验、GB/T 17626.5-2019电磁兼容 试验和测量技术 浪涌（冲击）抗扰度试验、GB/T 17626.6-2017电磁兼容 试验和测量技术 射频场感应的传导骚扰抗扰度、GB/T 17626.11-2023电磁兼容 试验和测量技术 电压暂降、短时中断和电压变化的抗扰度试验、GB/T 17626.12-2023电磁兼容 试验和测量技术 振铃波抗扰度试验、GB/T 2423.3-2016环境试验 第2部分：试验方法 试验Cab：恒定湿热试验、GB/T 2423.17-2024 电工电子产品环境试验第2部分 试验方法 试验Ka 盐雾等技术标准；需提供检验检测机构出具的具有CMA标识的检测报告；</p> <p>▲6、蒸发器类型：风冷；净容积：≥475L；冷柜间室温度等级不低于H2级（+10℃~-1℃）标准下，总能量消耗：≤1.3kwh/24h；达到一级能效标准；</p>
AG19	五格售饭工作柜	<p>1、规格：1800*700*800mm（±10mm）。</p> <p>2、采用304不锈钢材质；台面采用厚度≥1.2mm不锈钢制作；面板及层板板下均采用厚度≥1.0mm不锈钢U型加强筋加固；焊接口经过打磨处理，整体无尖角和毛刺；台脚采用38mm*38mm不锈钢方管，厚度≥1.0mm。配不锈钢子弹角，上下调整高度≥40mm；</p> <p>3、采用蒸汽加热方式，与蒸汽管道连接；</p> <p>4、保温工作台外侧为冲孔板（可抽取，抽取后可放份数盒），可放置8个1/2的份数盒或4个1/1的份数盒；</p> <p>5、配置1/1的份数盒，深度150mm4个，（配置份数盒为304不锈钢材质，须连盖，份数盒冲压成型，无焊接点）；</p>
AG21	四格保温售饭工作柜	<p>1、规格：800*700*800mm（±10mm）。</p> <p>2、采用304#不锈钢材质；台面及汤池内胆厚度≥1.2mm，整体折弯成型，台面折弯厚度40mm；侧板、围板采用≥1.0mm不锈钢制作，下层板厚度≥1.0mm；整体折弯成型，层板折弯厚度40mm，并采用厚度≥1.2mmU型加强筋承托加固，层板底面离地面150mm高；</p> <p>3、配置恒温温度调拨器、定时器、电源指示灯、工作指示灯、排水球阀、自动进水电磁阀；发热管采用U型发热管，功率：≥2kw；</p> <p>4、立柱脚管采用≥Φ38*1.2mm圆管制作，配不锈钢可调节高度子弹脚。</p>
AH02	热风循环消毒柜	<p>1、规格：650*720*1990mm（±10mm）；单门。</p> <p>2、不锈钢外壳，整体发泡，容积：≥400L，功率：≤2400W。</p> <p>3、无指纹哑拉丝全无磁不锈钢箱体；加深加粗全无磁四层快餐盘专用层架；隐藏式发热体，多方位进风360度热风循环，子弹头柜脚，机械控制，电热方式高温消毒，≥120度消毒，达到二星级消毒。</p> <p>★4、产品符合《国家卫生健康委办公厅关于全国消毒产品网上备案信息服务平台上线的通知》（国卫办监督函(2018)864号）要求；</p>
AI02	活动双层平板工作台	<p>1、规格：1200*800*800mm（±10mm）。</p> <p>2、采用304#不锈钢制作；台面厚度≥1.2mm，台面与背板整体折弯成型，台面折弯厚度40mm；面板内衬防潮中纤压缩板，并采用厚度≥1.2mmU型加强筋承托加固；下层板厚度≥1.0mm；整体折弯成型，层板折弯厚度40mm，并采用厚度≥1.2mmU型加强筋承托加固，层板底面离地面150mm高；立柱脚管采用≥Φ38*1.2mm圆管制作，配不锈钢可调节高度子弹脚。</p>
AI03	垃圾桶	<p>1、规格：600*590*950mm（±10mm）。</p> <p>2、容积：160L，材质：抗冲击高密度聚乙烯HDPE，轮子：橡胶实心轮胎，高密度聚乙烯轮</p>
AI05	燃气热水器	<p>1、容积：≥480L，热负荷功率：≥80kw。装有电子温控器，35℃-85℃自由调节，机械式控制，出口封闭式设计，低压适用，内置排污阀，设恒温器、超温保护，温度/压力安全阀等多种自动控制与安全保护装置，可多台并联；</p> <p>2、配有超温保护装置和温度压力安全阀，LED故障警示功能。</p>
AI06	商用燃气蒸汽机	<p>1、规格：900*620*1660mm（±10mm）。</p> <p>2、材质：外壳采用201#不锈钢制作，内胆采用不锈钢制作。</p> <p>3、最大蒸汽压力：≥0.4mpa，配套洗碗机盘管换热蒸汽温度≥160度。</p> <p>4、额定电压：220V，功率：≥1340W，额定热负荷：≥100kw。</p>
AI08	收碗车	<p>1、规格：900*600*950mm（±10mm）。</p> <p>2、采用304#不锈钢制作；层板厚度≥1.2mm；整体折弯成型，层板折弯厚度40mm，边沿向内下沉120mm，并采用厚度≥1.2mmU型加强筋承托加固；拉手采用≥Φ25mm*1.5mm圆管制作，立柱采用≥30*30*1.2mm矩管制作；配4寸静音不锈钢活动脚轮四个（两个定向、两个万向带</p>

AI12	单孔收餐工作台带靠背	1、规格：1000*800*800+150mm（±10mm）。 2、采用304#不锈钢制作；台面板厚度≥1.2mm，台面与背板整体折弯成型，台面折弯厚度40mm，背板折弯厚度20mm；面板内衬防潮中纤压缩板，并采用厚度≥1.2mmU型加强筋承托加固；立柱脚管采用≥φ38*1.2mm圆管制作，连接管采用≥φ25*1.2mm圆管制作，连接管底面离地面150mm高；配不锈钢可调节高度子弹脚。
AI13	长龙式洗碗机	1.加热方式：电加热；规格尺寸：≥6500*1250*1900mm；电压：380v/50Hz；总功率：≤68kw。 2.模块组成：进口气泡初预洗、出渣模块、主洗模块、漂洗模块、烘干模块、出口模块。 3.洗涤量：2000-4000碟（6吋碟为标准）/小时；耗水量：≤360L/H。 4.温度范围：≥主洗温度50~65℃可调；≥漂洗温度82~90℃可调。 5.整机使用SUS304#不锈钢板材制造，耐用防腐，达到食品接触材料。 6.传动电机采用变频技术，清洗速度可按使用情况调节。 7.控制系统：采用电路三级保护，使用产品安全、故障低，另有应急急停开关以及防卡自停装置，和过载保护。 ★8.电器安全：强度测试，通过（GB 4706.50-2008）基本绝缘、附加绝缘、加强绝缘，通过≥1249v/2490v/3750v的强度测试，测试合格，符合《商用电动洗碗机的特殊要求》。 ▲9、洗碗机“中央控制系统”具有符合“GB/T2423.1-2008《电工电子产品环境试验第2部分：试验方法 试验A：低温》、GB/T2423.2-2008《电工电子产品环境试验第2部分：试验方法 试验B：高温》”执行标准的检测报告，检测内容包含：低温试验，低于≥-20℃，高温试验≥70℃，保持存储48小时后，样品结构无异常现象，且整机运行正常； ▲10、洗碗机传动电机、水泵具有符合GB/T 2423.17-2024《环境试验第2部分：试验方法 试验Ka：盐雾》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》执行标准，通过≥120h中性盐雾测试，样品检验面未出现锈蚀，保护评≥10级。 ★11、洗碗机洗涤后的餐盘具有符合“GB 14934-2016《食品安全国家标准消毒餐（饮）具》”执行标准的检测报告，检测内容包含：对餐盘中游离余氯、阴离子合成洗涤剂（以十二烷基苯磺酸钠计）、大肠菌群、沙门氏菌灭菌率达到检测结果均为合格； ▲12、洗碗机热力系统具有符合“GB/T2423.51-2020《环境试验第2部分：试验方法 试验Ke：流动混合气体腐蚀试验》”执行标准，进行防腐蚀试验，持续时间≥90小时，样品表面均未出现腐蚀变化，依据GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后
AI14	柜式拖把池	1、规格：1000*600*1800mm（±10mm）。 2、采用304不锈钢材质；台面厚度≥1.2mm；星盆厚度≥1.0mm；背板、侧板、围板、门板厚度≥1.0mm；立柱采用≥38mm*38mm*厚1.0mm不锈钢方管制作；横管采用≥38mm*25mm*1.0mm不锈钢方管制作；内置厚度≥1.0mm一次性冲压成型不锈钢星盆，无滞留食物的凹陷和卫生死角；焊接口经过打磨处理，整体无尖角和毛刺；
AI17	双层墙架	1、规格：1500*300*400mm（±10mm）。 2、采用304不锈钢材质；内衬加强筋，加强筋厚度≥1.0mm；层板厚度≥1.0mm；焊接口经过打磨处理，整体无尖角和毛刺；
AI18	餐具输送机	1、规格：1000*600*900mm（±10mm） 2、整机使用304不锈钢板材制造，链板采用POM材质。电源要求：380V；总功率：≤1.0kw。传送速度：5~20m/min（可调）。
AI18a	小餐具收集柜	1、规格：1000*250*900mm（±10mm）。 2、产品功能：分类回收筷勺和纸巾、酸奶盒等，与餐具输送机配套使用； 3、采用双开门设计，投放口带导向边；材质：201#不锈钢
AI19	双孔收残车	1、规格：1200*700*900mm（±10mm） 2、面板采用≥1.0mm304不锈钢，侧板、围板均采用≥1.0mm304不锈钢制作；面板板下采用U型加强筋加固；采用≥38*38mm，厚度≥1.0mm不锈钢管做支撑立柱；配置不锈钢可调脚；